

### Beschreibung

GalloPP GF25 ist ein speziell entwickeltes Innovationsmaterial, das ideal für den 3D-Druck geeignet ist. Durch seinen geringen Warp-Effekt, seiner niedrigeren Schmelztemperatur und geringeren Viskosität, lassen sich unsere PP Filamente ebenso einfach verarbeiten wie unser GalloPLA.

### Filament Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Ergebnis	Einheit
Dichte	ISO 1183-1	1,09	g/cm <sup>3</sup>
MFR (230 °C/2,16 kg)	ISO 1133.1	11	g/10 min
Schmelztemperatur	ISO 11357	155 - 165	°C

### Besonderheiten

- + hohe UV-Beständigkeit
- + hohe Kratzbeständigkeit
- + schwere Entflammbarkeit
- + kein Warping
- + geringe Geruchsbildung
- + geringe Feuchtigkeitsaufnahme

Mechanische Eigenschaften	Norm	Bedingung	X-/Y-Richtung	Z-Richtung	Einheit
Zugmodul	ISO 527	+23 °C	800	800	MPa
Zugfestigkeit	ISO 527	+23 °C	12	4	MPa
Zugdehnung	ISO 527	+23 °C	12	9	%
Bruchspannung	ISO 527	+23 °C	8	3	MPa
Bruchdehnung	ISO 527	+23 °C	30	11	%
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1/eU	+23 °C	13	15	kJ/m <sup>2</sup>

\*Druckeinstellung ermittelte Werte: Temperatur: 230 °C | Schichthöhe: 0,2 mm | Füllung: 100 % | Druckgeschwindigkeit: 50 mm/s

### Druckempfehlungen

Drucktemperatur:	220 °C – 240 °C
Betttemperatur:	80 °C – 100 °C
Druckgeschwindigkeit:	20 mm/s - 80 mm/s
Kühlung	50 % - 100 %

### Lagerung und Haltbarkeit

Galloprint Filamente in der wiederverschließbaren Verpackung bei Raumtemperatur an einem trockenen Ort lagern. Spule vor direkter Hitze und Sonneneinstrahlung schützen. Bei sachgemäßer Lagerung mindestens 2 Jahre verarbeitbar.

### Beständigkeit

UV-Beständigkeit	Sehr Hoch
Witterungsbeständigkeit	Hoch
Kratzbeständigkeit	Sehr Hoch
Beständigkeit	Fett, Öl, Benzin, Wasser und Alkohol
Flammpbarkeit	Schwere Entflammbarkeit

**Einfache Prozessführung** - GalloPP lässt sich einfach verarbeiten und eignet sich ideal für Additive Fertigung.

